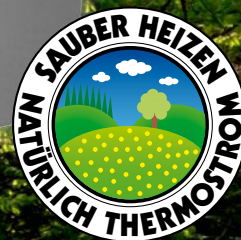


STREBEL Hackschnitzelkessel Biomatic Nova

15,9 – 80 kW



www.strebel.at

Strebelwerk GmbH

Wiener Straße 118
2700 Wiener Neustadt, ÖSTERREICH
Telefon +43 (0)2622 235 55-0
Fax +43 (0)2622 253 46
office@strebel.at

thermostrom® Energietechnik GesmbH

Ennser Straße 91
4407 Steyr, ÖSTERREICH
Telefon +43 (0)7252 38 271
Fax +43 (0)7252 38 273-25
office@thermostrom.at

GEBE Gesellschaft mbH

Linzer Straße 139
1140 Wien, ÖSTERREICH
Telefon +43 (0)1 786 51 26
Fax +43 (0)1 786 51 26-200
verkauf.gebe@strebel.at

Technische Daten

Kesseltype		Biomatic Nova 45	Biomatic Nova 90
Min. Wärmeleistung	kW	15,9	24
Nennwärmeleistung	kW	49,5	80
Wirkungsgrad	%	93,7	92,7
Max. Scheitholzlänge	mm	330	400
Betriebsdruck max.	bar	3	3
Abmessungen:			
Höhe	mm	1349	1620
Breite	mm	632	810
Tiefe	mm	1758	1900
Abgasrohrdurchmesser	mm	160	200
Höhe Boden – Mitte Rauchrohr	mm	925	1143
Abgastemperatur Nennlast/Teilast	°C	123,4/89,9	145/96
Max. Vorlauftemperatur	°C	90	90
Wasseranschluss	Zoll	6/4"	6/4"
Kesselgewicht	kg	537	730
Wasserinhalt	Liter	91	162



Biomatic Nova mit Austragungssystem bestehend aus:

- Federzinkenaustragung
- Horizontale Schnecke
- Hebeschnecke/Steigeinheit
- Fallrohr mit Rückbrandklappe

Modelländerungen vorbehalten. Maße unverbindlich!

Der **Biomatic Nova** ist ein Hackschnitzelkessel aus österreichischer Erzeugung, mit hervorragendem Wirkungsgrad und maximaler Betriebssicherheit.

Brennstoff

Der **Biomatic Nova** ist für die Verbrennung von Hackschnitzeln der Spezifikation G30/W20 konstruiert. Die automatische Zündung erfolgt durch ein Heißluftgebläse. Die Brennstoffzubringung aus einem Hackschnitzelbunker erfolgt über eine Federzinkenaustragung und frei gelagerte, stabile Hackschnitzelschnecken. Der Brennstoff fällt über ein schräges, rückbrandgesichertes Fallrohr in den Brennraum. Zusätzlich kann trockened, sauberes Scheitholz mit einer Länge von 330 bzw. 400 mm durch die Brennraumtüre an der Kesselvorderseite zugegeben werden.

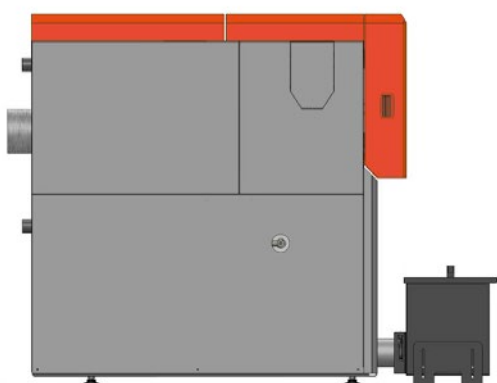
Regelung

Primär- und Sekundärluftregelung, angesteuert von einer Lamda-Sonde, regeln die Verbrennungsluftzufuhr im Brennraum. So wird der Verbrennungsluft stets die ideale Menge an Sauerstoff zugemischt, um einen konstant hohen Wirkungsgrad von bis zu 93,7 % zu erreichen. Die menügeführte Kesselregelung ist über einen übersichtlichen Touchscreen bedienbar. Pictogramme und graphische Darstellungen von Kesselkomponenten machen die Bedienung so einfach wie nie. Mittels Erweiterungs-Platinen lassen sich mit frei zuweisbaren Ein- und Ausgängen Heizkreise und Speicherlösungen regeln. Auch die Kombination mit einer Solaranlage ist problemlos möglich. Die Regelung kann mittels USB-Verbindung mit Ihrem Heim-PC upgedatet werden. Eine individuell an-

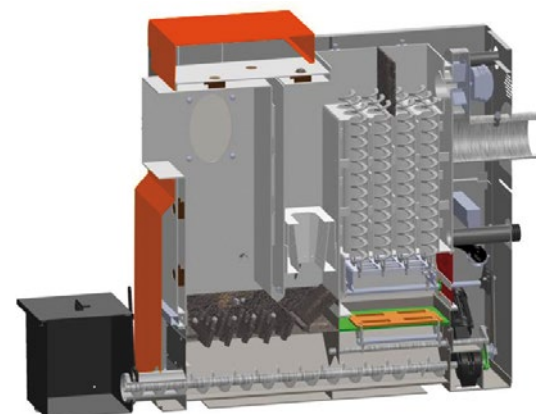
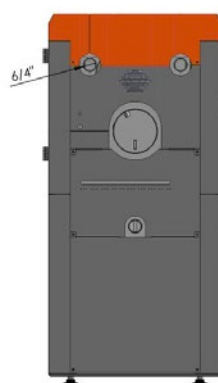
gepasste Programmierung kann von einer Fachperson vorgenommen werden – ohne, dass diese vor Ort sein muss. Für Betriebssicherheit und Langlebigkeit befinden sich beim **Biomatic Nova** die sensiblen elektronischen Komponenten und Antriebsmotoren außerhalb der heißen Zone.

Reinigung

Die Reinigung des Brennraumes, des Ascheraumes und der Wärmetauscherrohre erfolgt vollautomatisch. Der patentierte Drehkammrost aus widerstandsfähigem Hochtemperatur-Werkstoff setzt sich bei Verschmutzung selbsttätig in Bewegung und reinigt sich somit selbst. Die Ascheschenke komprimiert die gesammelte Asche und schiebt sie in die handliche Aschebox an der Kesselvorderseite, die bequem mit einer Sackrodel transportiert und entleert werden kann.



Kesselschema



Innenansicht